





Primer per cicli di finitura per pavimenti in calcestruzzo - Impregnanti

Tecnofix EP 40

IMPREGNAZIONE CONTRO I RISCHI DI PENETRAZIONE

 approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0810
EN 1504-2 prospetto ZA.1b

<i>Generalità</i>		Prodotto bicomponente a base epossipoliammidica in solvente, trasparente, non caricato, ad indurimento a temperatura ambiente per essiccazione e polimerizzazione.
<i>Caratteristiche</i>		Facile stendibilità Ottima bagnabilità del supporto Ottima capacità di penetrazione e consolidamento di fondi in cls decoesi. Buona adesione anche su fondi umidi, senz' acqua lucida in superficie
<i>Impieghi</i>		In edifici ed impianti industriali e civili: - come mano di fondo nella preparazione di supporti cementizi decoesi (malte magre, cls spolveranti), per cicli di finitura di pavimenti e di rivestimenti protettivi. - come impregnante, applicato in due mani, per trattamento antispolvero
<i>Applicazione</i>		Attrezzo: rullo a pelo corto o pennello largo e stretto (15mm) od a spruzzo airless con ugello 18/21 e con l'ausilio del rullo. Spessore: in funzione del supporto Temperatura di applicazione: 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 75 %. Lavaggio attrezzi: diluente per epossidici

METODO D'USO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di procedere con l'applicazione del ciclo protettivo è necessario verificare le condizioni del supporto cementizio: assicurarsi che sia pulito ed esente da tracce di oli, grassi, parti incoerenti e privo di lesioni e di discontinuità. Provvedere alla preparazione del supporto scegliendo l'operazione più idonea tra le seguenti:

- eliminare con mezzi idonei la polvere superficiale qualora il supporto sia in buone condizioni; si consigliano aspirazione e/o idrolavaggio con idropulitrice in pressione;
- stuccare o rasare, con impiego di malte cementizie o stucco resinoso, quando il supporto presenta lesioni e/o fessure; operare comunque su fondo già depolverato e coeso;
- sabbare o pallinare in presenza di parti incoerenti.

Evitare l'applicazione su supporti impregnati da oli e/o grassi.

APPLICAZIONE

Assicurarsi che l'ambiente sia ben areato ed eseguire le raccomandazioni riportate in scheda di sicurezza in merito all'utilizzo dei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).

Procedere con l'applicazione di **Tecnofix EP 40** come di seguito:

- versare il componente B nel componente A e miscelare per 1-2 minuti, o comunque fino a completa omogeneizzazione della miscela, con un idoneo trapano a frusta a basso numero di giri.
- attendere 10 – 15 minuti (tempo di induzione) ed applicare con rullo a pelo corto o, per superfici molto estese, con spruzzo airless.
- attendere l'essiccazione del film applicato prima di procedere con la stesura della seconda mano o del rivestimento protettivo finale.

IMPORTANTE: se la temperatura di applicazione e del substrato è inferiore a 15°C, è necessario scaldare separatamente i 2 componenti del prodotto fino ad una temperatura massima di 30°C (eventualmente a bagnomaria), al fine di mantenere una bassa viscosità e una migliore applicabilità

Non applicare a temperatura inferiore a 10°C.

Dal Progetto al Cantiere

CONDIZIONI APPLICATIVE

Temperatura supporto	: +10°C / +35°C
Umidità supporto	: ≤ 4%
Temperatura ambiente	: +10°C / +35°C
Umidità relativa ambiente	: max 75%
Punto di rugiada	: il sottofondo ed il prodotto devono essere ad una temperatura di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa

CONFEZIONI

☒ fornitura - lt

componente	a	b	a+b
latte	5	5	10

STOCCAGGIO

Negli imballi originali non aperti, a temperatura tra + 5°C e + 35°C: 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE APPLICATIVE a 20 ± 2°C	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	
Rapporto di miscelazione in volume	-	A : B	5 : 5	
Peso specifico	EN ISO 2811-1	kg/l	~ 0,90	
Residuo secco in peso	-	%	30 ± 2	
Consumo	-	l/m ²	150 ÷ 250	
Spessore finale (per 150 g/m ²)	EN 1062-1	μ	~ 45	
Pot life	EN ISO 9514	ore	~ 12 in massa	
Tempo di lavorabilità della miscela	EN ISO 9514	ore	~ 4	
Secco al tatto	I-54 (interno)	ore	~12	
Indurimento completo	-	gg	7	
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	VALORI DI SOGLIA secondo EN 1504-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	Kg/m ² x h ^{0,5}	0,027	< 0,1
Profondità di penetrazione	EN 1504-2 (pr. 3, n° 19)	mm	5	≥ 5
Aderenza per trazione diretta su cls (testata in ciclo Tecnopav EP 165)	EN 1542	N/mm ² tipo di rottura	> 2,5 A (rottura cls)	≥ 2 (con traffico)

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 01/2006

PRIMER PER CICLI DI FINITURA PER PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO - IMPREGNANTI
Tecnofix EP 40

Data revisione: 02/2012

Nr. rev.: 6

pag. 2/2

TECNOCHEM ITALIANA S.p.A.

24030 BARZANA (BERGAMO) ITALY - VIA SORTE 2/4,

TEL. **39 035 55.48.11 - TELEFAX **39 035 55.48.16

E-mail: info@tecnochem.it - www.tecnochem.it